

Una pavimentazione industriale ammalorata può essere causa di una notevole dispersione economica. Rotture dei giunti, crepe, sgretolamento della superficie, mobilità delle lastre ecc. causano spesso rallentamenti della produzione, continua manutenzione dei carrelli e formazione di polvere cementizia nei locali.

Nel corso della sua quarantennale esperienza nel campo dei cementi e delle resine, la Tecnicem ha messo a punto dei cicli di intervento rapidi ed efficaci per riparare e ripristinare vecchi pavimenti industriali in cemento, gres etc. o per riparare giunti ammalorati. I tempi d'intervento possono variare da 1 a 10 giorni a seconda del tipo d'intervento richiesto.

RIPRISTINO PAVIMENTI INDUSTRIALI IN GRES e/o CEMENTO, CON FURMULATI RESINOSI:

Descrizione delle opere previste:

Pulizia, stuccatura e/o livellamento di sbrecciature e buche esistenti con speciale malta resino-cementizia.

Pulizia e stuccatura delle maggiori crepe esistenti con resina bicomponente elastica.

Preparazione del fondo mediante pulizia, lavaggio meccanico con apposite attrezzature e successiva aspirazione dei liquidi di risulta.

Verniciatura con due mani a rullo di resina epossidica bicomponente trasparente o colorata (colori RAL standard) oppure applicazione di resina autolivellante.

Tempo di esecuzione: giorni 4 circa, con temperatura di almeno 15°C, per lotti fino a mq.

Pedonabilità dopo 2 giorni dalla fine dei lavori.

Massima resistenza all'abrasione dopo 7 gg. Dalla fine dei lavori.

CON SPECIALE MALTA RESINO-CEMENTIZIA:

Descrizione delle opere previste:

Pallinatura metallica del pavimento esistente o sgrezzatura con mole diamantate per favorire l'aderenza.

Rasatura con speciale malta resino-cementizia tricomponente.

Fornitura ed applicazione di rete in fibra di vetro.

Ulteriore rasatura con malta resino-cementizia tricomponente.

Carteggiatura ed aspirazione della polvere.

Eventuale incisione di giunti e sigillatura con resina elastica.

Trattamento antipolvere trasparente o verniciatura con due mani di resina epossidica colorata (colori RAL standard).

Tempo di esecuzione: gg. 7/10 circa, con temperatura di almeno 15°C, per lotti fino a mq. 500.

Pedonabilità dopo 2 giorni da fine dei lavori.

Massima resistenza all'abrasione dopo 7 giorni dalla fine dei lavori.

RIPRISTINO GIUNTI ESISTENTI NELLA PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

Descrizione delle opere previste:

Pulizia dei giunti esistenti mediante asportazione del vecchio sigillante.

Eventuale rifilatura con disco diamantato.

Passata di mola levigatrice per eliminare eventuali dislivelli, dove necessario.

Mano di primer di resina metacrilica a rapido indurimento.

Riempimento dei vuoti con resina metacrilica a rapido indurimento caricata con polveri di quarzo a seconda della necessità, per avere l'elasticità voluta.

Tempo di esecuzione: gg. 1 per lotti fino a ml. 300/400.

Transitabilità il giorno successivo alla fine dei lavori.

RIPRISTINO E RIPARAZIONE DI RAMPE DISSESTATE.

Descrizione delle opere previste:

Asportazione delle parti in distacco, irruvidimento e preparazione del fondo.

Mano di resina per l'incollaggio e rifacimento dello strato di usura lisciato e/o scanalato.

Incisione dei giunti esistenti (compresi quelli contro i muri laterali) e sigillatura con resina poliuretana elastica.

INTERRUZIONE DI MOBILITA' E SOLEVAMENTO DELLE LASTRE DI PAVIMENTI IN CEMENTO.

Descrizione delle opere previste:

Esecuzione di fori con trapano a punta diamantata ad ogni incrocio delle lastre ed aspirazione della polvere e dei detriti.

Inserimento e fissaggio con resina di tubetto in alluminio nei fori praticati lasciandone una parte sporgente.

Apertura e successiva sigillatura con resina bicomponente a presa rapida dei giunti esistenti delle lastre interessate per impedire il riflusso della boiaccia che andrà inserita.

Iniezione con speciale attrezzatura a bassa pressione di una speciale boiaccia cementizia a ritiro compensato.

Il giorno successivo, taglio con disco flessibile della parte di tubetto sporgente dal pavimento.

